

F.L.G. 2-0/3-1/4-2/HF-2

Synthetische Schmierfette



Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Alterungs- und oxidationsstabil
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ Hohe thermische Beständigkeit



Eigenschaft

Rivolta F.L.G.-Schmierfette sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie. Wenige vollsynthetische mineralölfreie Hochleistungs-Schmierfette für nahezu alle fettgeschmierten Anwendungen im Bereich der Lebensmittelindustrie kennzeichnen dieses Produktprogramm.

F.L.G. 4-2 ist der Schmierstoff für Wälz- und Gleitlager.

F.L.G. HF-2 ist ein wasserbeständiges Haftfett zur Schmierung von Armaturen, Zahnkränzen und Zahnkupplungen.

F.L.G. 2-0 ist die richtige Wahl für Zentralschmiersysteme von Verpackungsmaschinen.

F.L.G. 3-1 bietet sich für den Einsatz von fettgeschmierten Getrieben an.

Anwendungsbereiche

- Offene und geschlossene Getriebe, z. B. Wälzgetriebe (Stirnrad-, Kegelradgetriebe), Wälzschraubgetriebe (Schraub-, Schnecken- oder achsversetzte Kegelradgetriebe)
- Zahnkupplungen, Zahnkränze, Armaturen, Hebel, Bolzen, Gelenke, Metall/Metall-Führungen z. B. an Greifersystemen von Lebensmittel-Verpackungsmaschinen
- Wälz- und Gleitlager, z. B. Rillen-, Schrägkugellager, Zylinderrollenlager an Füllern, Flaschenwaschmaschinen, Etikettiermaschinen, Verschleißmaschinen, Abfüllmaschinen, Zyklone etc.

Form	pastös
Farbe	weiß (F.L.G. 2-0: beige)
Geruch	neutral



	Wert				Norm
	F.L.G. 2-0	F.L.G. 3-1	F.L.G. 4-2	F.L.G. HF-2	
NSF Reg.-Nr.	128923	125884	125886	137709	-
Dichte bei +15 °C	0,83 g/ml	0,86 g/ml	0,85 g/ml		DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	100 mm ² /s			280 mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität des Grundöls bei +100 °C	13,4 mm ² /s			35,4 mm ² /s	DIN 51562-1
Art des Verdickers	Aluminiumkomplex				-
Tropfpunkt	-	> +200 °C			DIN ISO 2176
Walkpenetration	500–540 1/10 mm	370–410 1/10 mm	265–295 1/10 mm	290–330 1/10 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	0–00	2	1–2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-50 °C bis +120 °C		-40 °C bis +140 °C		-
Klassifikation DIN	-	GP HC 00 G-40	-		DIN 51502
Klassifikation ISO	-	L-XEBEA 00	-		ISO 6743-9
Wasserbeständigkeit bei 90 °C/3 h	-	1			DIN 51807 T1
Ölabscheidung bei +40 °C/18 h	< 1 %				DIN 51817
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	0–0 Korr.-Grad				DIN 51802
Korrosionswirkung auf Kupfer	1 Korr.-Grad				DIN 51811